

Fiche technique du produit

Spécifications



Resi9 IH - inter. horaire journalier - réserve de marche 100h

16654

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	DuoLine
Nom du produit	DuoLine IH' clic
Nom de l'appareil	IH' clic
Type de produit ou équipement	Minuterie mécanique
Nombre de canaux	1
Fonction disponible	Changement d'heure manuel

Complémentaires

Application	Résidentiel
Type de charge	Tube fluorescent corrigé en parallèle 5 x 58 W 4,7 µF Tube fluorescent corrigé en parallèle 7 x 40 W 7 µF Tube fluorescent corrigé en parallèle 2 x 100 W 18 µF Ampoule halogène 230 V CA 1000 W Ampoule incandescence 230 V CA 1000 W Lampe fluocompacte 700 VA Lampe fluorescente compacte 150 W Lampe à LED 2 W 30 W Lampe à LED 2 W 300 W
Durée de cycle	24 h
Nombre maximum de commutateurs	48 on - 48 off
Durée minimale de l'intervalle	15 min
Type de réglage	Temps de commutation manuelle
Précision de mesure	+/- 1 s/jour
Puissance consommée en W	0,5 W
Courant commuté maximum	16 A - 250 V CA pf = 1 4 A - 250 V CA pf = 0,6
[Ue] tension assignée d'emploi	230...240 V CA à 50...60 Hz
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	4 kV
Temps de sauvegarde	Sauvegarde de la programmation et de l'heure 150 heures
Support de montage	Rail DIN
Pas de 9 mm	2
Nuance de la couleur	Blanc (RAL 9003)
Mode de raccordement	Bornes à vis
largeur	18 mm
Poids du produit	0,095 kg

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Environnement

Température ambiante de fonctionnement	-10...50 °C
Degré de protection IP	Bornes : IP20 B

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	2,100 cm
Largeur de l'emballage 1	7,000 cm
Longueur de l'emballage 1	9,900 cm
Poids de l'emballage 1	88,000 g
Type d'emballage 2	BB1
Nb produits dans l'emballage 2	10
Hauteur de l'emballage 2	7,600 cm
Largeur de l'emballage 2	10,500 cm
Longueur de l'emballage 2	22,000 cm
Poids de l'emballage 2	927,000 g
Type d'emballage 3	S03
Nb produits dans l'emballage 3	110
Hauteur de l'emballage 3	30,000 cm
Largeur de l'emballage 3	30,000 cm
Longueur de l'emballage 3	40,000 cm
Poids de l'emballage 3	10,721 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >

Use Better

 Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Non
Emballage sans plastique	Non
Directive UE RoHS	Conforme aux exemptions
Numéro SCIP	51645430-ab03-4d5b-9ca4-cf8bc05b4a81
Règlementation REACH	Déclaration REACH

Use Again

 Réemballer et réusiner	
Reprise	No
DEEE	 Le produit doit être éliminé sur les marchés de l'Union européenne à la suite d'une collecte spécifique des déchets et ne jamais finir dans des poubelles